**Al Dirigente Scolastico**

**8° Circolo Didattico “A. Rosmini”**

**Corso Italia, 07**

**76123 ANDRIA (BT)**

**ALLEGATO 3 - Modello di offerta economica**

**Z27322F00F**

I premi indicati dall’offerente (in cifre e lettere) dovranno essere comprensivi di imposte e di ogni altro onere e dovranno essere comprensivi di tutte le garanzie richieste, senza costi aggiuntivi per eventuali garanzie attivabili successivamente.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| TIPO - BASE FORFETTARIA | PREMIO LORDO PRO CAPITE(compilare indicando il premio in cifre e lettere | PERCENTUALE DI TOLLERNZA(Quota degli alunni assicurati a titolo gratuito, ulteriore rispetto alle gratuità previste, calcolata come percentuale sul totale degli alunni iscritti nell’anno scolastico 2021/2022) |
| TUTTA LA POPOLAZIONE SCOLASTICA(Tutti gli Alunni + Tutti gli Operatori Scolastici) |  |  |

 DATA E LUOGO TIMBRO E FIRMA PER ACCETTAZIONE DA PARTE DELL'OFFERENTE

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_